



RECTORÍA

Oficio R. No. 004/21

Enero 08, 2021.

000202

**DRA. CARMEN ENEDINA RODRÍGUEZ ARMENTA
DIRECTORA DE EDUCACIÓN SUPERIOR UNIVERSITARIA
E INTERCULTURAL
SUBSECRETARÍA DE EDUCACIÓN SUPERIOR DE LA
SECRETARÍA DE EDUCACIÓN PÚBLICA
PRESENTE.**



Estimada Dra. Rodríguez Armenta:

Con la finalidad de dar cumplimiento a las políticas de rendición de cuentas y transparencia que la Universidad Autónoma de San Luis Potosí ha establecido conforme a los principios de autonomía y responsabilidad social que la caracterizan y, atendiendo a los artículos 1 y 75 Fracción V de la Ley Federal de Presupuesto y Responsabilidad Hacendaria; 37 del Presupuestos de Egresos de la Federación 2020 y, con la Disposición VIII y XXVIII de los lineamientos de la Carrera Docente en UPES 2020 U040 Fondo Extraordinario, con el presente me permito enviarle el formato que contiene la Información del Programa Carrera Docente en UPES, Informe Trimestral de PTC beneficiados y, del presupuesto ejercido por Universidad Pública Estatal del periodo Octubre - Diciembre, ejercicio 2020.

Al pendiente de cualquier duda o aclaración sobre el particular, me es grato saludarla y reiterarle las seguridades de mi atenta y distinguida consideración.

- PARA TRAMITAR EN:
- CONTABILIDAD
 - NOMINA
 - P. FISCALIZACIÓN
 - PRESUPUESTOS
 - PROCESAMIENTOS
 - CUOTAS Y COLEG.
 - PLANEACION F.
 - CONVENIOS
 - ARCHIVO
 - DESARROLLO HUM.

Para lo conducente

"SIEMPRE AUTÓNOMA, POR MI PATRIA EDUCARÉ"



**DR. ALEJANDRO JAVIER ZERMEÑO GUERRA
RECTOR DE LA U.A.S.L.P.**



www.uaslp.mx

- C.c. Lic. Oscar Ortega Cortés - Director de Subsidio a Universidades - DGESU.
- C.c. M. en A. Isaías Ricardo Martínez Guerra - Secretario de Finanzas - U.A.S.L.P.
- C.c. M.I. José Juan Huerta Díaz - Jefe del Departamento de Presupuestos - Secretaría de Finanzas - U.A.S.L.P.

Álvaro Obregón 64
Zona Centro, C.P. 78000
San Luis Potosí, S.L.P.
Tel. (444) 826 23 00
ext. 1016, 1017,
1018 y 1019

AJZG'IRMG'Ebelmar

PROGRAMA DE CARRERA DOCENTE EN UPES
Informe trimestral de PTC beneficiados y del presupuesto ejercido por Universidad Pública Estatal
Ejercicio 2020



Nombre de la UPE:

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE SAN LUIS POTOSÍ.

Objetivo del programa:
 Transformar la educación superior para alcanzar la excelencia educativa, fomentando a través de la entrega de estímulos económicos un mayor involucramiento de las plantas académicas, una mayor y mejor atención docente, mejores trayectorias escolares y un mayor bienestar de los estudiantes.

Objetivo del programa:
 Transformar la educación superior para alcanzar la excelencia educativa, fomentando a través de la entrega de estímulos económicos un mayor involucramiento de las plantas académicas, una mayor y mejor atención docente, mejores trayectorias escolares y un mayor bienestar de los estudiantes.

Presupuesto anual:	\$3,365,538.00
Población potencial:	596
Población objetivo:	0

Numero de PTC que cumplen con el criterio de dedicación a la labor docente.	353
Numero de PTC que cumplen con el criterio de contribución a las trayectorias escolares.	275
Numero de PTC que cumplen con el criterio de alcance de la labor docente.	238

Sexo	Beneficiarios por nivel según sexo			
	Nivel I	Nivel II	Nivel III	Nivel IV
Total	38	44	64	190
Hombres	28	31	52	117
Mujeres	6	13	32	73

1er. Trimestre (enero-marzo)		
Fecha de reporte:	Sexo	Total Presupuesto Ejercido
	Total	\$0.00
	Hombres	\$0.00
	Mujeres	\$0.00

2do. Trimestre (abril-junio)		
Fecha de reporte:	Sexo	Total Presupuesto Ejercido
	Total	\$0.00
	Hombres	\$0.00
	Mujeres	\$0.00

- Debe requisitarse el presente formato de informe trimestral, a efecto de dar cumplimiento a los artículos 1 y 75 de la Ley Federal de Presupuesto y Responsabilidad Hacendaria; 2 fracción I, 25 y 38 de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal; 2 fracción XIII; 1 y 37 del Presupuesto de Egresos de la Federación; así como 6 fracción VII del Reglamento Interior de la Secretaría de Educación Pública.
- La veracidad de la información contenida en este formato y su respectiva documentación probatoria son responsabilidad de la institución de educación superior, misma que deberá resguardar para realizar cualquier aclaración ante las autoridades de fiscalización (SHCP, SEP, ASF de la H. Cámara de Diputados).
- El presente formato deberá ser debidamente requisitado y entregado mediante oficio dirigido a la Titular de la Dirección General de Educación Superior Universitaria e Intercultural de la SEP, teniendo como fecha límite el día 15 posterior al término de cada trimestre.
- El número de docentes evaluados y aceptados en el Programa de Carrera Docente en UPES (ejercicio 2020) deberá asentarse por sexo en las celdas correspondientes de la tabla "Beneficiarios por nivel según sexo".
- Las tablas relacionadas con el presupuesto ejercido en cada trimestre, deben llenarse en ceros cuando no se haya realizado pago alguno a beneficiarios durante el periodo en referencia.

Fecha de reporte:	Sexo	Total Beneficiarios	Total Presupuesto Ejercido	3er. Trimestre	
				Julio	Agosto
	Total	0	0	0	\$0.00
	Hombres	0	0	0	\$0.00
	Mujeres	0	0	0	\$0.00
Observaciones y/o aclaraciones generales:					

Nombre y firma del Rector
 DR. ALEJANDRO JAVIER ESPERANZA GILBERTO

Nombre y firma del responsable del Programa
 LIC. MARCO ANTONIO AMANDA MARTÍNEZ

Nombre y firma del responsable del Área de Finanzas / Recursos Humanos
 M.A. RAFAEL CARLOS MARTÍNEZ GUERRA

Nombre y firma del titular del Control Interno
 DR. CARLOS GONZÁLEZ LÓPEZ

Fecha de reporte:	Sexo	Total Beneficiarios	Total Presupuesto Ejercido	4to. Trimestre			
				Octubre	Noviembre	Diciembre	Total
	Total	353	\$8,330,291.03	353	\$8,330,291.03	0	\$0.00
	Hombres	229	\$6,334,336.82	229	\$6,334,336.82	0	\$0.00
	Mujeres	124	\$2,005,954.21	124	\$2,005,954.21	0	\$0.00

Cierre del ejercicio		
PTC Beneficiarios	353	\$8,330,291.03
Presupuesto asignado	353	\$8,330,291.03
Presupuesto ejercido	353	\$8,330,291.03
Monto por reintegrar a la TESOFE	0	\$46,346.97